Група за заштиту на раду Датум:15.12.2025. год.

ОДОБРАВА:

ГЕНЕРАЛНИ ДИРЕКТОР

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Онишћенко Владимир

**ИНТЕРНИ СТАНДАРД ЗА ЛИЧНУ ЗАШТИТНУ ОПРЕМУ ЗА ЗАШТИТУ ТИЈЕЛА, ЗАШТИТА ОД ПАДА И ЗАШТИТА НОГУ ЗА РАДНИКЕ „РАФИНЕРИЈА УЉА МОДРИЧА“ а.д.**

( ЛОТ 3 )

|  |  |
| --- | --- |
| **ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ** | **„РАФИНЕРИЈА УЉА МОДРИЧА“ а.д.** |
| Назив опреме: | Категорија заштите: |
| **Заштитне камашне за вариоце** | ЛЗО за заштиту тијела |
| 1. Опште карактеристике и својства | |
| Варилачке камашне са каишевима и копчањем позади од говеђег шпалта, шивен кевларским концем. | |
| 2. Пратећи Стандарди, захтјеви за европске норме | |
| EN ISO 11611 1А1 | |
| 3. Дизајн/ конструкција: | |
| Варилачка камашна мора бити израђена од говеђег шпалта са каишевима за везање на задњој стани. | |
| 4. Величине и означавање готовог производа: | |
| Величина : универзална | |
| 5. Пратећа техничка документација на српском | |
| * Атест о испитивању материјала, * Атест о испитивању радног готовог производа * Пломбиран узорак готовог производа | |
| 6. Посебни захтјеви: (изглед,боја,ниво/степен заштите и сл.) | |
| -Ниво заштите прописан стандардом  -Отпорност прскања растопљеном метала прописано стандардом | |

|  |  |
| --- | --- |
| **ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ** | **„РАФИНЕРИЈА УЉА МОДРИЧА“ а.д.** |
| Назив опреме: | Категорија заштите: |
| **Кожни рукави за вариоце** | ЛЗО за заштиту тијела |
|  |  |
| 1. Опште карактеристике и својства | |
| Варилачки нарукав са каишевима од говеђег шпалта, шивени кевларским концем, универзалне величине. Заштита од прскања (мале капљице растопљеног метала), за кратко вријеме контакта са пламеном, топлотног зрачења , електричног лука који настаје током заваривања и сродних процеса . | |
| 2. Пратећи Стандарди,захтјеви за европске норме | |
| EN ISO 11611 1А1 | |
| 3. Дизајн/ конструкција: | |
| Варилачки нарукав мора бити израђене од говеђе коже. | |
| 4. Величине и означавање готовог производа: | |
| Величина : универзална | |
| 5. Пратећа техничка документација на српском | |
| * Атест о испитивању тканине, * Атест о испитивању радног готовог производа * Пломбиран узорак готовог производа | |
| 6. Посебни захтјеви: (изглед,боја,ниво/степен заштите и сл.) | |
| -Висок ниво заштите  -Шавови: Троструки Кевлар шавови отпорни на високе температуре. | |

|  |  |
| --- | --- |
| **ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ** | **„РАФИНЕРИЈА УЉА МОДРИЧА“ а.д.** |
| Назив опреме: | Категорија заштите: |
| **Кецеља отпорна на високе температуре** | ЛЗО за заштиту тијела |
| 1. Опште карактеристике и својства | |
| Кецеља за завариваче од говеђег бокса или од говеђег шпалта која је намјењена да штити од прскања (мале капљице растопљеног метала), за кратко време контакта са пламеном, топлотног зрачења електричног лука који настаје током заваривања и сродних процеса и умањи могућност електричног удара услед тренутних, случајних додира са електричним проводником под напоном до 100V једносмерне струје. | |
| 2. Пратећи Стандарди,захтјеви за европске норме | |
| Пратећи стандарди за заштитну одјећу која се употребљава приликом процеса заваривања и сродних процеса:  EN ISO 11611 1А1 | |
| 3. Дизајн/ конструкција: | |
| Кецеља за завариваче која је отпорна на високе температуре, материјал је од говеђег бокса, димензија 100х700cm, подешавање дужине каиша око врата помоћу металне шнале која има каиш око струка и која је прикладна за заштиту од варница приликом заваривања или брушења или од говеђег шпалта са кевларским концем и копчањем позади, | |
| 4. Величине и означавање готовог производа: | |
| Универзална | |
| 5. Пратећа техничка документација на српском | |
| * Атест о испитивању материјала, * Атест о испитивању радног готовог производа * Стандард EN ISO 11611 1А1 | |
| 6. Посебни захтјеви: (изглед,боја,ниво/степен заштите и сл.) | |
| Бијела или смеђа боја | |

|  |  |
| --- | --- |
| **ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ** | **„РАФИНЕРИЈА УЉА МОДРИЧА“ а.д.** |
| Назив опреме: | Категорија заштите: |
| **Мајица (кратки и дуги рукав)** | ЛЗО за заштиту тијела |
| 1. Опште карактеристике и својства | |
| Т-shirt мајица (овални изрез) је равног кроја. Код мајица кратких рукава,рукави су дужине до изнад лакта. Мајица са уграђеним основним и помоћним материјалима мора осигурати радника да не буде носилац статичког електрицитета у зонама експлозивних смјеса , као и за заштиту од прљавштине и механичких повреда у раду при умјерено високим и високим температурама. Овални изрез је обрађен уским и танким рендером у боји мајице.  На лијевој предњици је аплициран ЛОГО  **Материјал за израду:**  -Mајица овални изрез се израђује од квалитетне плетенине, сировинског састава 100% памук.  -Површинске масе минимум 200 g/m²  -Преплетај – пике  -Реакција воденог екстракта „Ph“ 6-7,5 неутрална  -Скупљање : на 60°С дужина/ширина макс. 4/4%  -Постојаност бојења Висока  -Свјетлост оцјена минимално 5  -Остали услови оцјена мин.4/4  -Боја : Свијетло сива –Пантоне 16- 3802 TPX  **Помоћни материјал**  Мора одговарати боји и квалитету основног материјала и без штетних последица подносити прописане услове одржавања и чишћења. Квалитет машинског конца мора задовољавати захтјев према условима употребе. | |
| 2. Пратећи Стандарди,захтјеви за европске норме | |
| SRPS EN 340 | |
| 3. Дизајн/ конструкција: | |
| Oвални изрез Т-shirt. | |
| 4. Величине и означавање готовог производа: | |
| Ушивна етикета сваког комада одјеће мора да садржи датум производње ради брже идентификације у примјени.  Штампане ознаке и обиљежја ушивних етикета морају бити високе постојаности обојења, са вијеком трајања колико и сам производ.  Величине: S,M ,L,XL,XXL,XXXL,XXXXL | |
| 5. Пратећа техничка документација на српском | |
| * Атест о испитивању тканине, * Атест о испитивању радног готовог производа * Пломбиран узорак готовог производа | |
| 6. Посебни захтјеви: (изглед, боја, ниво/степен заштите и сл.) | |
| -Практична, удобна, да не буде носилац статичког електрицитета, за висок степен заштите у зонама експлозивних смјеса.  -Носи се испод радне одјеће.  -Боја – сива.  -Обавезно навести начин одржавања. | |

|  |  |
| --- | --- |
| **ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ** | **„РАФИНЕРИЈА УЉА МОДРИЧА“ а.д.** |
| Назив опреме: | Категорија заштите: |
| **Ципеле кожне плитке** | Заштита стопала и ногу |
| 1. Опште карактеристике и својства | |
| Ципеле кожне ХТЗ ниске антистатик категорије S3 у складу сa EN ISO 20345 намјењене су за рад у нафтној индустрији за заштиту ногу од хладноће, влаге, заштиту од статичког електрицитета , утицаја агресивних течности (уља, нафтних деривата и др.) и заштиту стопала од пада и притиска тешких предмета, као и других механичких повреда стопала.  Ципела заштитна је лака, флексибилна, комфорна и за екстремне услове рада. Обућа се везује помоћу алки затвореног типа/ ринглица са пертлама отпорних на абразију.  Антистатичност ципела  Обућа чији отпор је измјерен у складу са EN ISO 20344 , изнад 100КΩ и мањи је или једнак 1000 МΩ.  Отпор обуће се мјери у комплету са уложном табаницом. | |
| 2. Пратећи Стандарди,захтјеви за европске норме | |
| EN ISO 20345 и EN ISO 20344 | |
| 3. Дизајн/ конструкција: | |
| Материјал за израду обуће (ципеле ниске)  Лице је израђено од коже , природно лице, говеђи прес.бокс црни, хидрофобирана кожа дебљине **1,8-2,0 mm.**  Постава обуће : поставна кожа дебљине 0,7 – 1,0 mm, боје црне или беж. Квалитет готове коже за поставу или текстилна постава са упијајућим својствима, постојана на абразију.  Уложна табаница : одстрањива , антистатик, од материјала са упијајућим својствима , који је постојан на хабање у складу са EN ISO 20345  Међуђон : Пара – арамидни уложак за заштиту од пробоја.  Заштитна капа : конструисана је за пружање заштите прстију корисника од удара са нивоом енергије од најмање 200 Ј и од сабијања оптерећењем (компресије) од најмање 15 KN. Израђена од поликарбоната.  Ђон : Ђон је двокомпонентни : састоји се од двокомпонентног бризганог полиуретана – до стопала и полиуретан/ гума – газећи дио. Уљноотпоран, нафтно и киселоотпоран, водоодбојан, антистатик са апсорбером у пети. Ђон је отпоран на клизање.  ESD (електростатичко пражњење) класа 3 према EN ISO 61340-4-3 стандардима  Ултра лагана  CI – изолованост против хладноће до -17 °C  Начин израде: Бризгана обућа | |
| 4. Величине и означавање готовог производа: | |
| Величине :  Декларисане величине су од 36 до 48 према ISO 9407/2005  Oзначавање готовог производа:  Сваки комад обуће се мора означити и обиљежити трајним ознакама на шари- унутрашњој страни поставе или језику обуће слиједећим подацима : EN ISO 20345/2008 EN ISO 20345, година и мјесец производње, величина, произвођачка ознака типа, знак антистатик, уљнооторне, водоодбојне. | |
| 5. Пратећа техничка документација на српском | |
| Извјештај о испитивању /контролисању који издаје овлаштена лабораторија чиме се потврђују тражени параметри.Важећи Атест / Сертификат произвођача. Уколико Атест/Сертификат није на српском језику, потребно је да буде преведен на српски језик и овјерен од стране овлашћеног судског тумача. За увозну робу доставити и декларацију о усаглашености Личне заштитне опреме (ЛЗО). Уз сваки пар антистатичне обуће мора се приложити лист који садржи текст-информацију о коришћењу антистатик обуће.Упутство произвођача за употребу, одржавање, коришћење и складиштење.Пломбирани узорак готовог производа. | |
| 6. Посебни захтјеви: (изглед, боја, ниво/степен заштите и сл.) | |
| Ципела мора да служи и за заштиту од електричне енергије, пробијања ђона оштрим предметом, као и пада тешког предмета на ногу, а према стандарду EN ISO 20345:2004.  Ципеле служе за професионалну радну обућу и као такве морају да штите корисника од повреда које могу настати из незгода на радном мјесту за које је обућа намјењена у складу са захтјевима стандарда EN ISO 20347:2004.  Боја: Црна  Сви материјали који се користе морају да задовољавају изражене потребе европских техничких норми у смислу безбиједности, ергономије, удобности, чврстоће и нешкодљивости. | |

|  |  |
| --- | --- |
| **ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ** | **„РАФИНЕРИЈА УЉА МОДРИЧА“ а.д.** |
| Назив опреме: | Категорија заштите: |
| **Ципеле кожне дубоке** | Заштита стопала и ногу |
| 1. Опште карактеристике и својства | |
| Ципеле кожне ХТЗ дубоке антистатик категорије S3 у складу сa EN ISO 20345 намјењене су за рад у нафтној индустрији за заштиту ногу од хладноће ,влаге, заштиту од статичког електрицитета , утицаја агресивних течности ( уља, нафтних деривата и др.) и заштиту стопала од пада и притиска тешких предмета , као и других механичких повреда стопала.  Ципела заштитна је лака , флексибилна , комфорна и за екстремне услове рада. Обућа се везује помоћу алки затвореног типа/ ринглица са пертлама отпорних на абразију.  Антистатичност ципела  Обућа чији отпор је измјерен у складу са EN ISO 20344 , изнад 100КΩ и мањи је или једнак 1000 МΩ.  Отпор обуће се мјери у комплету са уложном трабаницом. | |
| 2. Пратећи Стандарди,захтјеви за европске норме | |
| EN ISO 20345 и EN ISO 20344 | |
| 3. Дизајн/ конструкција: | |
| Материјал за израду обуће (ципеле дубоке)  Лице је израђено од коже , природно лице, говеђи прес.бокс црни,хидрофобирана кожа дебљине **2,0 -2,2 mm.**  Постава обуће : поставна кожа дебљине 0,7 – 1,0 mm, боје црне или беж. Квалитет готове коже за поставу или текстилна постава са упијајућим својствима , постојана на абразију.  Уложна табаница : одстрањива , антистатик, од материјала са упијајућим својствима , који је постојан на хабање у складу са EN ISO 20345  Међуђон : Пара – арамидни уложак за заштиту од пробоја.  Заштитна капа : конструисана је за пружање заштите прстију корисника од удара са нивоом енергије од најмање 200 Ј и од сабијања оптерећењем (компресије) од најмање 15 KN. Израђена од поликарбоната ( не смије бити челична).  Ђон : Ђон је двокомпонентни : састоји се од двокомпонентног бризганог полиуретана – до стопала и полиуретан/ гума – газећи дио. Уљноотпоран, нафтно и киселоотпоран, водоодбојан, антистатик са апсорбером у пети. Ђон је отпоран на клизање.  Начин израде: Бризгана обућа | |
| 4. Величине и означавање готовог производа: | |
| Величине :  Декларисане величине су од 36 до 48 према ISO 9407/2005  Oзначавање готовог производа:  Сваки комад обуће се мора означити и обиљежити трајним ознакама на шари- унутрашњој страни поставе или језику обуће слиједећим подацима : EN ISO 20345/2008 EN ISO 20345, година и мјесец производње, величина, произвођачка ознака типа, знак антистатик,уљнооторне,водоодбојне. | |
| 5. Пратећа техничка документација на српском | |
| Извјештај о испитивању /контролисању који издаје овлаштена лабораторија чиме се потврђују тражени параметри.  Важећи Атест / Сертификат произвођача. Уколико Атест/Сертификат није на српском језику , потребно је да буде преведен на српски језик и овјерен од стране овлашћеног судског тумача.  За увозну робу доставити и декларацију о усаглашености Личне заштитне опреме (ЛЗО)  Уз сваки пар антистатичне обуће мора се приложити лист који садржи текст-информацију о коришћењу антистатик обуће.  Упутство произвођача за употребу , одржавање, коришћење и складиштење.  Пломбирани узорак готовог производа. | |
| 6. Посебни захтјеви: (изглед,боја,ниво/степен заштите и сл.) | |
| Ципела мора да служи и за заштиту од електричне енергије,пробијања ђона оштрим предметом,као и пада тешког предмета на ногу, а према стандарду EN ISO 20345:2004.  Ципеле служе за професионалну радну обућу и као такве морају да штите корисника од повреда које могу настати из незгода на радном мјесту за које је обућа намјењена у складу са захтјевима стандарда EN ISO 20347:2004.  Боја: Црна  Сви материјали који се користе морају да задовољавају изражене потребе европских техничких норми у смислу безбиједности, ергономије, удобности, чврстоће и нешкодљивости. | |

|  |  |
| --- | --- |
| **ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ** | **„РАФИНЕРИЈА УЉА МОДРИЧА“ а.д.** |
| Назив опреме: | Категорија заштите: |
| **Чизме гумене друге категорије заштите S5** | Заштита стопала и ногу |
| 1. Опште карактеристике и својства | |
| Чизме гумене су категорије S5 у складу са EN ISO 20345:2011 намјењене за рад у нафтној индустрији за заштиту ногу од хладноће, влаге, утицаја агресивних течности (уља-нафте,нафтних деривата и др.) и заштиту стопала од пада и притиска тешких предмета, као и других механичких повреда стопала. Чизме посједују заштиту од пробијања, флексибилне су и комфорне , за екстремне услове рада. Моделиране су за заштиту ногу до испод кољена. Чизме су антистатик, водоодбојне и водонепропустиве. | |
| 2. Пратећи Стандарди,захтјеви за европске норме | |
| EN ISO 20345:2011 | |
| 3. Дизајн/ конструкција: | |
| D (чизма)/II категорија заштите.  Mатеријал за израду обуће:  Поливинил-хлорид, нитрил/поливинил хлорид, нитрил/поливинил хлорид нитрил.  Заштитна капа:  Заштитна капа је конструисана за пружање заштите прстију корисника од удара са нивоом енергије од најмање 200 J и од сабијања оптерећењем од најмање 15 KN.  Уложак отпоран на пробијање гарантује заштиту од пробијања од 1100N.  Неметални тип улошка.  Ђон:  Уљноотпоран, нафтно и киселоотпоран, водоодбојан. Ђон посједује крампоне против проклизивања и шок апсорбер у пети. Ђон израђен од гуме.  Дебљина цијелог ђона је у складу са стандардима, отпорност газећег слоја на угљоводонике и отпорност на клизање (SRA или SRB или SRC). | |
| 4. Величине и означавање готовог производа: | |
| Декларисане величине су од 40 до 46.  Означавање готовог производа:  Сваки комад обуће се означити и обиљежити трајним ознакама на ђону чизме ; величина, датум производње референтни стандард, СЕ ознака,шифра артикла, ознака произвођача и одговарајући симбол /пиктограм за категорију заштите. | |
| 5. Пратећа техничка документација на српском | |
| Извјештај о испитивању /контролисању који издаје овлаштена лабораторија чиме се потврђују тражени параметри.  Важећи Атест / Сертификат произвођача. Уколико Атест/Сертификат није на српском језику , потребно је да буде преведен на српски језик и овјерен од стране овлашћеног судског тумача.  За увозну робу доставити и декларацију о усаглашености Личне заштитне опреме (ЛЗО)  Уз сваки пар антистатичне обуће мора се приложити лист који садржи текст-информацију о коришћењу антистатик обуће.  Упутство произвођача за употребу , одржавање, коришћење и складиштење.  Пломбирани узорак готовог производа. | |
| 6. Посебни захтјеви: (изглед,боја,ниво/степен заштите и сл.) | |
| Чизма до испод кољена, други степен заштите.  Боја : Црна  У складу са стандардима EN ISO 20345:2011 | |

|  |  |
| --- | --- |
| **ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ** | **„РАФИНЕРИЈА УЉА МОДРИЧА“ а.д.** |
| Назив опреме: | Категорија заштите: |
| **Мантил радни женски – (бијели)** | ЛЗО за заштиту тијела |
| 1. Опште карактеристике и својства | |
| Мантил се користи за заштиту радника од статичког електрицитета,механичких повреда и прљавштине,а према процјени ризика радног мјеста.  Уграђени основни и помоћни материјли морају осигурати радника да не буде носилац статичког електрицитета у зонама експлозивних смјеса. | |
| 2. Пратећи Стандарди,захтјеви за европске норме | |
| Квалитет мантила треба да задовољава стандарде ISO 9001:2008, као и остале стандарде Европских норми. | |
| 3. Дизајн/ конструкција: | |
| Мантил радни женски (бијели)  Струкирани , дугих рукава, Ревер крагна  Сировински састав - 100% памук, 200 g/m²  Да је пријатан за ношење и да се лако одржава | |
| 4. Величине и означавање готовог производа: | |
| Величине: од 36 до 48  Означавање и обиљежавање готовог производа  Ушивне етикете платнене,трајне етикете са подацима и трајањем колико и сам производ.  **Ушивена етикета сваког комада одјеће мора да садржи датум производње ради брже идентификације у примјени.** | |
| 5. Пратећа техничка документација на српском | |
| * Атест о испитивању тканине, * Атест о испитивању радног готовог производа * Пломбиран узорак готовог производа | |
| 6. Посебни захтјеви: (изглед, боја, ниво/степен заштите и сл.) | |
| Мантил радни женски (у бијелој), Струкирани крој са Ревер крагном и углављеним рукавима. Са лијеве стране у висини груди налази се џеп 12х14 cm, бочно доле налазе се нашивени џепови минималне димензије 16х17 cm. Џепови се пропорционално повећавају у зависности од величине мантила. Џепови су својим спојним странама ушивени у бочне шавове мантила. Копча се са минимум 5 дугмади (женски модел). Дугмад морају бити у боји тканине, округла, са четири рупице, отпорна на сва дејства при прописаном начину одржавања одјеће. Код сваког комада одјевног предмета ушива се по једно резервно дугме у зависности од врсте и пречника.  Дужина мантила до испод кољена.  Захтјева се постојаност боје при прању на високим температурама. | |

|  |  |
| --- | --- |
| **ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ** | **„РАФИНЕРИЈА УЉА МОДРИЧА“ а.д.** |
| Назив опреме: | Категорија заштите: |
| **Мантил радни мушки – (бијели)** | ЛЗО за заштиту тијела |
| 1. Опште карактеристике и својства | |
| Мантил се користи за заштиту радника од статичког електрицитета,механичких повреда и прљавштине,а према процјени ризика радног мјеста.  Мантили радни за потребе радника „Рафинерије нафте Брод“ а.д. морају бити израђени од :  -Сировински састав тканине – памук 100%  -Површинска маса тканине - 200 g/m²  -Уграђени основни и помоћни материјли морају осигурати радника да не буде носилац статичког електрицитета у зонама експлозивних смјеса. | |
| 2. Пратећи Стандарди,захтјеви за европске норме | |
| Квалитет мантила треба да задовољава стандарде ISO 9001:2008 ,као и остале стандарде Европских норми. | |
| 3. Дизајн/ конструкција: | |
| Мантил радни мушки (бијели)  Равни крој , дугих рукава, Ревер крагна  Сировински састав - 100% памук, 200 g/m²  Да је пријатан за ношење и да се лако одржава | |
| 4. Величине и означавање готовог производа: | |
| Величине: од 44 до 64  Означавање и обијежавање готовог производа  Ушивне етикете платнене,трајне етикете са подацима и трајањем колико и сам производ.  Лого се позиционира на предњој страни мантила на малом џепу.  **Ушивена етикета сваког комада одјеће мора да садржи датум производње ради брже идентификације у примјени.** | |
| 5. Пратећа техничка документација на српском | |
| * Атест о испитивању тканине, * Атест о испитивању радног готовог производа * Пломбиран узорак готовог производа | |
| 6. Посебни захтјеви: (изглед,боја,ниво/степен заштите и сл.) | |
| Мантил радни мушки (у бијелој),равни крој са Ревер крагном и углављеним рукавима. Са лијеве стране у висини груди налази се џеп 12х14 cm, бочно доле налазе се нашивени џепови минималне димензије 16х17 cm. Џепови се пропорционално повећавају у зависности од величине мантила. Џепови су својим спојним странама ушивени у бочне шавове мантила. Копча се са минимум 4 дугмета (мушки модел). Дугмад морају бити у боји тканине,округла, са четири рупице,отпорна на сва дејства при прописаном начину одржавања одјеће. Код сваког комада одјевног предмета ушива се по једно резервно дугме у зависности од врсте и пречника.  Радни мантил мушки модел има драгон и шлиц на преклоп позади.  Дужина мантила до испод кољена.  Захтјева се постојаност боје при прању на високим температурама. | |

|  |  |
| --- | --- |
| **ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ** | **„РАФИНЕРИЈА УЉА МОДРИЧА“ а.д.** |
| Назив опреме: | Категорија заштите: |
| **Заштитне патике SLIP ON** | ЛЗО за заштиту тијела |
| 1. Опште карактеристике и својства | |
| Заштитне бијеле патике, антистатик категорије Ѕ2, намјењене за рад у лабораторији за заштиту ноге од агресивних течности, статичког електрицитета и заштиту стопала од пада и притиска тешких предмета, као и других механичких повреда стопала.  Патика заштитна је лака, флексибилна, комфорна. | |
| 2. Пратећи Стандарди,захтјеви за европске норме | |
| Квалитет мантила треба да задовољава стандарде EN ISO 20345: 2011 , као и остале стандарде Европских норми. | |
| 3. Дизајн/ конструкција:  -Постављена крагна за додатну удобност;  -Горњиште које се лако чисти;  -Антибактеријски третиран, перфориран уложак ;  -Композитна капа за додатну заштиту;  -Водоодбојно горњиште спрејчава продор воде;  -Антистатик обућа. | |
| 4. Величине и означавање готовог производа: | |
| Величине: од 36 до 46  Означавање и обиљежавање готовог производа  Сваки комад обуће мора се означити и обиљежити трајним ознакама на шари-унутрашњој страни поставе или језику обуће са сљедећим подацима: ЕN ISO 20345:2011, година и мјесец производње, величина произвођачка ознака типа, антистатик, водоодбојне. | |
| 5. Пратећа техничка документација на српском | |
| Извјештај о испитивању /контролисању који издаје овлаштена лабораторија чиме се потврђују тражени параметри.Важећи Атест / Сертификат произвођача. Уколико Атест/Сертификат није на српском језику, потребно је да буде преведен на српски језик и овјерен од стране овлашћеног судског тумача. За увозну робу доставити и декларацију о усаглашености Личне заштитне опреме (ЛЗО). Уз сваки пар антистатичне обуће мора се приложити лист који садржи текст-информацију о коришћењу антистатик обуће.Упутство произвођача за употребу, одржавање, коришћење и складиштење. Пломбирани узорак готовог производа. | |
| 6. Посебни захтјеви: (изглед,боја,ниво/степен заштите и сл.) | |
| Боја: бијела  Заштитне патике су професионална радна обућа и као такве морају да штите корисника од повреда које могу настати из незгода на радном мјесту за које је обућа намјењена у складу са захтјевима стандарда EN ISO 20345:20011.  Сви материјали који се користе морају да задовољавају изражене потребе европских техничких норми у смислу безбиједности, ергономије, удобности, чврстоће и нешкодљивости. | |

|  |  |
| --- | --- |
| **ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ** | **„РАФИНЕРИЈА УЉА МОДРИЧА“ а.д.** |
| Назив опреме: | Категорија заштите: |
| **Бијеле хлаче - мушке** | ЛЗО за заштиту тијела |
| 1. Опште карактеристике и својства | |
| Хлаче се користи за заштиту радника од статичког електрицитета, механичких повреда и прљавштине:  Хлаче радне за потребе радника „Рафинерије нафте Брод“ а.д. морају бити израђени од :  -Сировински састав тканине – памук 100%  -Површинска маса тканине - 200 g/m²  -Антистатик нити.  -Уграђени основни и помоћни материјали морају осигурати радника да не буде носилац статичког електрицитета у зонама експлозивних смјеса. | |
| 2. Пратећи Стандарди,захтјеви за европске норме | |
| Квалитет хлача треба да задовољава стандарде ЕN ISO 11612: 2008, као и остале стандарде Европских норми. | |
| 3. Дизајн/ конструкција: | |
| Хлаче радне мушке (бијеле)  Равни крој, дугих ногавица  Сировински састав - 100% памук, 200 g/m²  Да је пријатан за ношење и да се лако одржава | |
| 4. Величине и означавање готовог производа: | |
| Величине: од 42 до 60  Означавање и обијежавање готовог производа  Ушивне етикете платнене,трајне етикете са подацима и трајањем колико и сам производ.  **Ушивена етикета сваког комада одјеће мора да садржи датум производње ради брже идентификације у примјени.** | |
| 5. Пратећа техничка документација на српском | |
| * Атест о испитивању тканине, * Атест о испитивању радног готовог производа * Пломбиран узорак готовог производа | |
| 6. Посебни захтјеви: (изглед,боја,ниво/степен заштите и сл.) | |
| Хлаче радне мушки (у бијелој),равни крој ногавица са угњеничним нитима, антистатик.  Дугме и расјфершлус за копчање. Џепови са прење стране на лијевој и десној страни.  На појасу стезне гумице са стране и омче за каиш.  Дужина ногавица до глежња.  Захтјева се постојаност боје при прању на високим температурама. | |

|  |  |
| --- | --- |
| **ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ** | **„РАФИНЕРИЈА УЉА МОДРИЧА“ а.д.** |
| Назив опреме: | Категорија заштите: |
| **Бијеле хлаче - женске** | ЛЗО за заштиту тијела |
| 1. Опште карактеристике и својства | |
| Хлаче се користи за заштиту радника од статичког електрицитета, механичких повреда и прљавштине:  Хлаче радне за потребе радника „Рафинерије нафте Брод“ а.д. морају бити израђени од :  -Сировински састав тканине – памук 100%  -Површинска маса тканине - 200 g/m²  -Антистатик нити.  -Уграђени основни и помоћни материјали морају осигурати радника да не буде носилац статичког електрицитета у зонама експлозивних смјеса. | |
| 2. Пратећи Стандарди,захтјеви за европске норме | |
| Квалитет хлача треба да задовољава стандарде ЕN ISO 11612: 2008, као и остале стандарде Европских норми. | |
| 3. Дизајн/ конструкција: | |
| Хлаче радне женске (бијеле)  Равни крој , дугих ногавица,  Сировински састав - 100% памук, 200 g/m²  Да је пријатан за ношење и да се лако одржава | |
| 4. Величине и означавање готовог производа: | |
| Величине: од 36 до 46  Означавање и обијежавање готовог производа  Ушивне етикете платнене,трајне етикете са подацима и трајањем колико и сам производ.  **Ушивена етикета сваког комада одјеће мора да садржи датум производње ради брже идентификације у примјени.** | |
| 5. Пратећа техничка документација на српском | |
| * Атест о испитивању тканине, * Атест о испитивању радног готовог производа * Пломбиран узорак готовог производа | |
| 6. Посебни захтјеви: (изглед,боја,ниво/степен заштите и сл.) | |
| Хлаче радне женске (у бијелој),равни крој ногавица са угњеничним нитима, антистатик.  Дугме и рајсфершлус за копчање. Џепови са предње стране на лијевој и десној страни.  На појасу омче за каиш.  Дужина ногавица до глежња.  Захтјева се постојаност боје при прању на високим температурама. | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ** | **„РАФИНЕРИЈА УЉА МОДРИЧА“ а.д.** | |
| Назив опреме: | | Категорија заштите: |
| Чизме за гашење пожара | | Заштита ногу  за вријеме гашења пожара |
| 1. Опште карактеристике и својства | | |
| **Ватрогасна навлачне чизме за гашење урбаних и индустријских пожара** штити стопала од различитих механичких ризика, као и опасности приликом гашења пожара, електричног удара и др. | | |
| 2. Пратећи Стандарди,захтјеви за европске норме | | |
| Израђене према EN 15090 : 2012 | | |
| 3. Дизајн/ конструкција: | | |
| Горњи дио чизме израђен од првокласне говеђе коже, отпорне на продор воде (хидрофобирана).  Прегибне точке треба да се налазе напријед и назад и битно олакшавају ходање и вожњу аутомобила. Израђују се од меке алининске коже са додатно подстављеним спужвастим материјалом.  Подстава чизме израђаје се од дишљиве, водонепропусне и хемијски отпорне мебране са завареним шавовима, и то у 4-слојном ламинату с топлинском изолацијом. У подставу чизме уграђују се широке гумене траке које притежу стопало према табаници и спрјечавају испадање чизме при ходу.  На горњи дио чизме пришива се навлачна омча која олакшава обување и изување.  С вањске стране постављају се рефлексне траке, жуте боје за бољу уочљивост ватрогасца.  Вањска заштитна капица израђена је из глатке црне ватроотпорне гуме отпорне на абразију.  Антиперфорацијска плочица израђена из специјалног најлонског материјала с пластичним стабилизирајућим ојачањем, ради постизања високе савитљивости и удобности, те смањења тежине.  Ђон је лијепљени, антистатик, топлински отпоран до 300 °С израђен од нитрил гуме отпорне на уља и бензин с додатном језгром од саћасте експандиране гуме у пети за бољу апсорпцију енергије удара у подручју пете и прстију. Повећана отпорност на клизање, самочистећи профил. Анатомски обликован уложак који у подручју пете има пјенасту структуру за бољу удобност и већу апсорпцију енергије удара. | | |
| 4. Величине и означавање готовог производа: | | |
| Величине: 40, 42, 44, 46 | | |
| 5. Пратећа техничка документација на српском | | |
| * Упутство произвођача за употребу,одржавање,коришћење и складиштење (на српском језику). * узорак готовог производа. | | |
| 6. Посебни захтјеви: (изглед, боја, ниво/степен заштите и сл.) | | |
| Боја - црна | | |

|  |
| --- |
| ОПШТИ ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ ОПРЕМЕ |
| **Опште одредбе:**  Сва лична заштитна опрема која се набавља за потребе Рафинерије нафте Брод (Друштва) мора бити израђена у складу са Правилником о личној заштитној опреми ("Сл. гласнику РС", бр. 107 од 3. децембра 2014) и Правилник о превентивним мјерама за безбједан и здрав рад при кориштењу средстава и опреме за личну заштиту на раду ("Сл. гласнику РС", бр. 23 од 20. марта 2013).  Лично заштитно средство мора бити усаглашено са свим важећим захтјевима за безбједност и здравље радника који су примјењиви на то лично заштитно средство. Средства и опрема за личну заштиту на раду морају да:   * буду израђени у складу са прописима о безбједности производа, * одговарају постојећим условима на радном мјесту и у радној средини, * буду намјенски израђени за отклањање или смањење ризика на радном мјесту и као такви не смију да повећавају постојеће или произведу нове ризике за безбједност и здравље радника, * одговарају специфичним ергономским захтјевима на радном мјесту * буду тако израђени да их радник може правилно и на једноставан начин користити и послије подешавања.   Када радник, због више опасности и штетности којима је изложен, мора користити истовремено различита средства и/или опрему за личну заштиту на раду, та средства и опрема морају бити међусобно прилагодљиви и да при томе ефикасно штите радника од опасности и штетности којима је изложен на раду. |
|
|

Израдила:

Водећи специјалиста за ЛЗО \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Милева Ђукић

Усагласио:

Руководилац групе \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Миља Лучановић